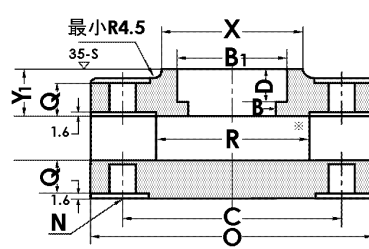
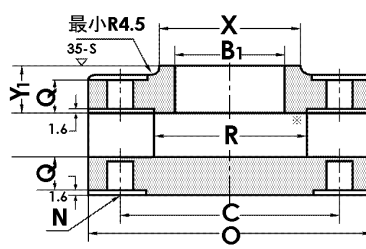
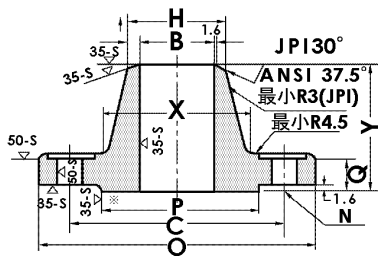


33.ステンレス鋼製フランジ(JPI&ANSI)

JPI-7S-15-1993



突合せ溶接形フランジ(平面座)

差し込み溶接形

ソフト溶接形フランジ

品 番	ステンレス鋼製突合せフランジ		ステンレス鋼製差し込みフランジ		ステンレス鋼製ブライト形フランジ	
	クラス150 150W		クラス150 151W		クラス150 152W	
	クラス300 160W		クラス300 161W		クラス300 162W	

クラス150

※ガスケット面仕上げは、JPI規格では(▽▽25S)、ANSI規格ではセレーション加工

大きさの 呼び		フラン ジの 外 径	フランジの内径										ハブ先の径 H		ハブ元 の 径	平面座 の 径	フラン ジの 厚 さ	すみ径
			差し込み形 ソケット形 B ₁		ラップ ジョイント形 B ₂		突合わせ形 B ソケット形											
							JPI			ANSI								
A	B	O	JPI	ANSI	JPI	ANSI	SCH40	SCH80	SCH160	SCH40	SCH80	SCH160	JPI	ANSI	X	R	Q	r ₂
15	1/2	89	22.2	22.2	23.4	23.0	16.1	14.3	12.3	15.8	13.9	11.8	21.7	21.4	30.0	34.9	11.5	3
20	3/4	99	27.7	27.8	28.9	28.2	21.4	19.4	16.2	20.9	18.8	15.5	27.2	26.6	38.0	42.9	13.0	3
25	1	108	34.5	34.5	35.6	34.9	27.2	25.0	21.2	26.6	24.3	20.7	34.0	33.5	49.5	50.8	14.5	3
(32)	(11/4)	117	43.2	43.3	44.3	43.7	35.5	32.9	29.9	35.1	32.5	29.5	42.7	42.1	58.5	63.5	16.0	5
40	1 1/2	127	49.1	49.5	50.4	50.0	41.2	38.4	34.4	40.9	38.1	34.0	48.6	48.3	65.0	73.0	18.0	6
50	2	152	61.1	61.9	62.7	62.5	52.7	49.5	43.1	52.5	49.3	42.8	60.5	60.3	77.5	92.1	19.5	8
65	2 1/2	178	77.1	74.6	78.7	75.4	65.9	62.3	57.3	62.7	59.0	54.0	76.3	73.0	90.5	104.8	22.5	8
80	3	190	90.0	90.7	91.6	91.4	78.1	73.9	66.9	77.9	73.7	66.6	89.1	88.9	108	127.0	24.0	10
(90)	(3 1/2)	216	102.6	103.4	104.1	104.1	90.2	85.4	76.2	90.1	85.4	—	101.6	101.6	122	139.7	24.0	10
100	4	229	115.4	116.1	116.9	116.8	102.3	97.1	87.3	102.3	97.2	87.3	114.3	114.3	135	157.2	24.0	11
(125)	(5)	254	141.2	143.7	143.0	144.5	126.6	120.8	108.0	128.2	122.3	109.6	139.8	141.3	164	185.7	24.0	11
150	6	279	166.6	170.7	168.4	171.4	151.0	143.2	128.8	154.1	146.3	131.7	165.2	168.3	192	215.9	25.5	13
200	8	343	218.0	221.5	219.5	222.2	199.9	190.9	170.3	202.7	193.7	173.1	216.3	219.1	246	269.9	28.5	13
250	10	406	269.5	276.2	271.7	277.4	248.8	237.2	210.2	254.5	242.9	215.9	267.4	273.0	305	323.8	30.5	13
300	12	483	321.0	327.0	322.8	328.2	297.9	283.7	251.9	303.2	288.9	257.2	318.5	323.8	365	381.0	32.0	13
350	14	535	358.1	359.2	—	360.2	333.4	317.6	284.2	333.3	317.5	284.2	355.6	355.6	400	412.8	35.5	13
400	16	595	409.0	410.4	—	411.2	381.0	363.6	325.4	381.0	363.5	325.4	406.4	406.4	457	469.9	37.0	13
450	18	635	460.0	461.8	—	462.3	428.6	409.6	366.8	428.7	409.5	366.7	457.2	457.2	505	533.4	40.0	13
500	20	700	511.0	513.1	—	514.3	477.8	455.6	408.0	477.8	455.6	408.0	508.0	508.0	559	584.2	43.0	13
600	24	815	613.0	615.9	—	615.9	574.6	547.8	490.6	574.6	547.7	490.5	609.6	609.6	663	692.2	48.0	13

クラス300

※ガスケット面仕上げは、JPI規格では(▽▽25S)、ANSI規格ではセレーション加工

大きさの 呼び		フラン ジの 外 径	フランジの内径											ハブ先の径 H		ハブ元 の 径	平面座 の 径	フラン ジの 厚 さ	すみ径
			差し込み形 ソケット形 B ₁		ラップ ジョイント形 B ₂		突合わせ形 B ソケット形												
							JPI			ANSI									
A	B	O	JPI	ANSI	JPI	ANSI	SCH40	SCH80	SCH160	SCH40	SCH80	SCH160	JPI	ANSI	X	R	Q	r ₂	
15	1/2	95	22.2	22.2	23.4	22.9	16.1	14.3	12.3	15.8	13.9	11.8	21.7	21.4	38.0	34.9	14.5	3	
20	3/4	117	27.7	27.8	28.9	28.2	21.4	19.4	16.2	20.9	18.8	15.5	27.2	26.6	48.0	42.9	16.0	3	
25	1	124	34.5	34.5	35.6	34.9	27.2	25.0	21.2	26.6	24.3	20.7	34.0	33.5	54.0	50.8	18.0	3	
(32)	(11/4)	133	43.2	43.3	44.3	43.7	35.5	32.9	29.9	35.1	32.5	29.5	42.7	42.1	63.5	63.5	19.5	5	
40	11/2	155	49.1	49.6	50.4	50.0	41.2	38.4	34.4	40.9	38.1	34.0	48.6	48.3	70.0	73.0	21.0	6	
50	2	165	61.1	61.9	62.7	62.5	52.7	49.5	43.1	52.5	49.3	42.8	60.5	60.3	84.0	92.1	22.5	8	
65	2 1/2	190	77.1	74.6	78.7	75.4	65.9	62.3	57.3	62.7	59.0	54.0	76.3	73.0	100	104.8	25.5	8	
80	3	210	90.0	90.7	91.6	91.4	78.1	73.9	66.9	77.9	73.7	66.6	89.1	88.9	117	127.0	28.5	10	
(90)	(31/2)	229	102.6	103.4	104.1	104.1	90.2	85.4	76.2	90.1	85.4	—	101.6	101.6	133	139.7	30.5	10	
100	4	254	115.4	116.1	116.9	116.8	102.3	97.1	87.3	102.3	97.2	87.3	114.3	114.3	146	157.2	32.0	11	
(125)	(5)	279	141.2	143.7	143.0	144.5	126.6	120.8	108.0	128.2	122.3	109.6	139.8	141.3	178	185.7	35.5	11	
150	6	318	166.6	170.7	168.4	171.4	151.0	143.2	128.8	154.1	146.3	131.7	165.2	168.3	206	215.9	37.0	13	
200	8	381	218.0	221.5	219.5	222.2	199.9	190.9	170.3	202.7	193.7	173.1	216.3	219.1	260	269.9	41.5	13	
250	10	444	269.5	276.2	271.7	277.4	248.8	237.2	210.2	254.5	242.9	215.9	267.4	273.0	321	323.8	48.0	13	
300	12	520	321.0	327.0	322.8	328.2	297.9	283.7	251.9	303.2	288.9	257.2	318.5	323.8	375	381.0	51.0	13	
350	14	585	358.1	359.2	—	360.2	333.4	317.6	284.2	333.3	317.5	284.2	355.6	355.6	425	412.8	54.0	13	
400	16	650	409.0	410.4	—	411.2	381.0	363.6	325.4	381.0	363.5	325.4	406.4	406.4	483	469.9	57.5	13	
450	18	710	460.0	461.8	—	462.4	428.6	409.6	366.8	428.7	409.5	366.7	457.2	457.2	533	533.4	60.5	13	
500	20	775	511.0	513.1	—	514.3	477.8	455.6	408.0	477.8	455.6	408.0	508.0	508.0	587	584.2	63.5	13	
600	24	915	613.0	615.9	—	615.9	574.6	547.8	490.6	574.6	547.7	490.5	609.6	609.0	702	692.2	70.0	13	